

Öffentliches Doktorandenseminar

Am Montag, 20. Mai 2019 veranstaltet Herr **Prof. Dr. Jürgen Kühling** gemeinsam mit Herrn **Prof. Dr. Thorsten Kingreen** ein Doktorandenseminar gemäß § 7 Abs. 3 der Promotionsordnung der Rechtswissenschaftlichen Fakultät. Das Seminar findet statt im Raum **VG 2.35 (BIB)** im zweiten Stock des Vielberth-Gebäudes ab 10.00 Uhr.

Im Rahmen der Veranstaltung sind sieben Referate vorgesehen. Das Seminar wird voraussichtlich bis etwa 18 Uhr dauern.

Um eine **Anmeldung als ZuhörerIn** zu dem Seminar an **Silvia.Kadzioch@ur.de** wird **bis spätestens 3. Mai 2019** geben. Sie erhalten dann anschließend weitere Informationen zum Ablaufplan.